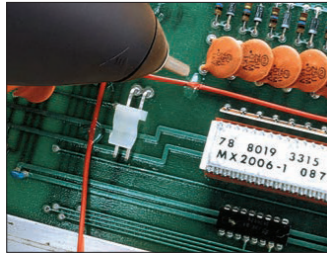




家具製作・木工作業

- 様々な形状の接着に対応可能です。家具、室内装飾品、キャビネットなど。
- 木材、パーティクルボード、MDF、ラミネート、発泡体、ファブリックとの接着に適しています。素早い硬化により生産効率を向上させます。
- ローメルト接着剤は、低温での作業が必要な場面や、熱で変形する材料に適しています。

推奨接着剤	3764	幅広い被着体に対応。
	3792LM	ローメルトタイプ。熱で変形する材料に対応。



輸送機・電子電気での材料接着

- 用途に応じた速硬化で耐久性のある製品を取り揃えています。自動車内装や電子部品製造に適しています。
- フォーム材、布、不織布、低表面エネルギーのプラスチックなどの難接着材料に接着可能です。
- スプレー可能なホットメルト製品もラインナップしています。お客様の要求に合った製品をご提案します。

推奨接着剤	3748	プラスチックに対する高い剥離強度、耐ヒートショック性、銅に対する非腐食性。3748V0は、難燃性に関して、UL94規格にてV-0。
	6111HT	長い可使用時間、スプレー可能、耐熱性。



梱包及び段ボール箱の組立

- どのようなサイズの段ボール箱でも素早い組立てを可能にします。
- テープでの組立てが困難な、印刷・ワックス処理された表面に対しても強力に接着します。
- ローメルト接着剤は、低温での作業が必要な場面や、熱で変形する材料(発泡スチロールなど)に通しています。

推奨接着剤	3762	素早い強度立ち上がり。
	3762LM	3762のローメルトタイプ。熱で変形する材料に対応。



一般工業での製品組立

- 用途に応じた、速硬化で耐久性のある製品を取り揃えています。
- お客様の設計に沿って、迅速な組立て取り付けのためにご活用頂けます。
- ローメルト接着剤は、低温での作業が必要な場面や、熱で変形する材料に適しています。

推奨接着剤	3748	低表面エネルギー材料を含む広範なプラスチックへの接着性、低温での柔軟性。
	3792LM	ローメルトタイプ。長い可使用時間、幅広い被着体に対応(木材、布地など)。



店頭販促や展示会の什器製作

- 用途に応じた、速硬化で耐久性のある製品を取り揃えています。
- 木材、フォーム材、布、プラスチック等、広範な材料によく接着します。
- ローメルト接着剤は、低温での作業が必要な場面や、熱で変形する材料(発泡スチロールなど)に適しています。

推奨接着剤	3762LM	ローメルトタイプ。素早い強度立ち上がり。
	3792LM	ローメルトタイプ。長い可使用時間、幅広い被着体に対応(木材、布地など)。

接着剤取扱上の注意事項

- 警告**
- 過熱した製品から発生する蒸気は眼、呼吸器を刺激することがあります。
 - 高温の製品に接触すると熱傷を起こします。
- 安全上の注意**
- 高温の、吐出した接着剤またはアプリケーションの先端には触れないでください。
 - 蒸気に直接眼をさらさないでください。
 - 長時間蒸気を吸入しないでください。
 - 高温の接着剤が皮膚についた場合には、直ちに冷水で流し、清浄な被覆材で覆ってください。接着剤を無理にはがさないでください。やけどした場合は医師の手当を受けてください。

本製品に関する記載、技術情報およびご提案は信頼できる情報を基にしておりますが、これらがすべてにおいて正確であること、または完全であることについては保証致しかねます。お客様には、ご使用になる前に本製品を評価し、お客様が意図される用途に適合するかどうかをご判断いただき、本製品のご使用に関するあらゆる危険と責任を負っていただくこととなります。また、本製品に関して当社最新の出版物に記載されていない事項またはこれと異なるお客様からのご注文に記載される事項は、権限のある当社役員により書面で同意されない限り、何ら効力を有さないものとします。保証期間内に本製品に本保証の対象となる欠陥があるとされた場合、お客様への保証は、当社の選択により、本製品を交換または補修させていただきますか、もしくは本製品のご購入代金を返還させていただくことに限らせていただきます。法令によって禁止される場合を除き、当社は、本製品から生じる直接的、間接的、特別的、付随的、派生的な損失または損害について一切責任を負いません。3Mは、3M社の商標です。



スリーエム ジャパン株式会社
テープ・接着剤製品事業部

<https://www.3mcompany.jp/tape-adh>

Please Recycle. Printed in Japan.
© 3M 2024. All Rights Reserved.

ACS-375-C(0324)

カスタマーコールセンター

製品のお問い合わせはナビダイヤルで

0570-011-511

9:00~17:00 / 月~金 (土日祝年末年始は除く)

3M Science.
Applied to Life.™

3M™ ホットメルト接着システム

秒速接着で作業性アップ

接着・絶縁・防振・補強など
多彩な用途に!

3M™ ホットメルト 接着システム

専用アプリケーターで接着剤を熱で溶かし、塗布するホットメルトタイプの接着システムです。

高速接着、無溶剤という特長を持ち、接着作業の合理化、作業環境の改善などに効果を発揮します。

接着剤は段ボール用などの汎用タイプから、ポリオレフィンなどの難接着素材用まで幅広く取り揃えています。

3M™ ホットメルト接着剤 アプリケーター

製品名	ホットメルトタイプ (高温塗布)			ローメルトタイプ (低温塗布)
	TC/TCQ GEN II	PG II ※1	AE GEN II	TC/TCQ LT GEN II
イメージ				
特長	グリップを握ることで吐出。Q形状とTC形状に対応したモデル。	エアコンプレッサーによる吐出。多量塗布に対応したモデル。	グリップを握ることで吐出。一般的なスティック状のAE形状を使用するモデル。	グリップを握ることで吐出。Q形状とTC形状に対応したモデル。
重量	480g	1kg	480g	480g
消費電力 (w)	22W (160W)	340W	22W (160W)	22W (75W)
接着剤吐出能力*2 (kg/時間)	1.8	3	1.8	1.8
使用適性	少量塗布	エアによる多量塗布	少量塗布	少量塗布
適応接着剤	種類	ホットメルト専用接着剤を使用		
	形状	Q,TC	PG	AE

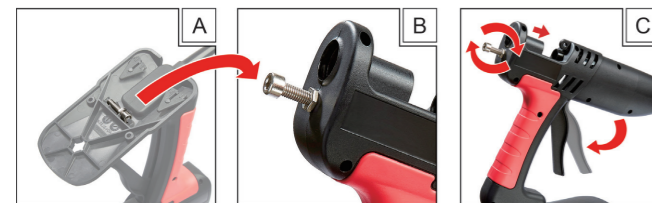
※1 使用される際には電源以外にエア源も必要です。

※2 連続で塗布した場合は吐出量が低下することがあります。

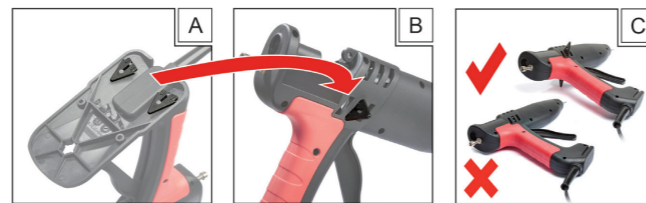
新型アプリケーター GEN II 使用方法

操作に先立ち取扱説明書をよくお読みください。

0. アプリケーターをコンセントから外した状態で始めます。
1. ツールスタンドを取り付けます。①
2. プラグをコンセントに差し込み、機器の電源スイッチを入れます。③
3. 機器が充分温まるまで6分待ちます。
4. 後ろから接着剤を差し込み、機器をセットします。②
5. トリガーを操作して、溶融した接着材が先端部から流出するまで接着剤を引き込みます。
6. 必要に応じ、追加の接着剤を挿入してください。②
7. シャットオフ：機器の電源スイッチを切り③、プラグをコンセントから引き抜きます。



ボルトを回してトリガーの調整を行うことができます。



付属のサイドインサートを取り付ければ、機器の側面を接地させずに置くことができます。

ホットメルト 接着剤 (高温塗布用接着剤)

*各製品群の代表的な製品です。

製品名	3738	3747	3748*	3762	3764	3779	3797	7375	7399	3748V0
製品形態	TC,Q AE,PG	TC,Q AE,PG	TC,Q PG,ペレット	TC,Q AE,PG	TC,Q AE,PG	TC,PG	TC,PG	TC,ペレット	Q	Q,PG
特長・用途	パーティクルボード、合板など柔らかい木材同士、板紙同士の接着。その他材料の一時固定に。	金属の仮止めに。各種プラスチック、木材にも。	PE・PPなどの接着に。絶縁特性に優れ、電子・電気部品品の固定に。	段ボール化粧箱の封函。緩衝材の接着。紙工品の製作に最適。低粘度で速硬化の接着剤。	プラスチックの接着、ガラス(仮止め)、オレフィンラミネート紙の接着。耐衝撃性に優れる。	耐熱性に優れる。	耐熱性、電気特性に優れ、プラスチックの接着に最適。	耐熱性に優れる。	ポリエチレン、ポリプロピレンの接着に最適。特に低温で高い接着力、耐衝撃性を有する。	難燃性に優れ、ポリエチレン、ポリプロピレンに接着できる。電気・電子部品品の固定に。
主成分	EVA	EVA	PP	EVA	EVA	PA	PP	PA	PP	PP
色	黄褐色	黄褐色	乳白色	黄褐色	白色半透明	茶褐色	乳白色	茶褐色	乳白色	黄白色
接着可能時間 ^{※1} (秒)	50	45	45	35	40	25	30	15	45	45
軟化点 ^{※2} (環球法) (°C)	86	104	145	94	88	163	151	170	125	155
引張せん断接着強さ (MPa)	2.5	5.2	2.4	3.7	2.6	4.8	2.5	4.2	0.8	1.5
180度はく離接着強さ (kN/m)	7.1	7.8	7.8	7.8	7.1	7.8	4.3	5.1	2.7	7.5
UL94	V-2	—	V-2	V-2	V-2	V-0	V-2	V-0	V-2	V-0
入れ目	PG: 10kg/TC,Q,AE: 5kg							2.27kg	PG:10kg/Q: 5kg	

上記の値は代表値であり、規格値ではありません。

ローメルト接着剤 (低温塗布用接着剤)

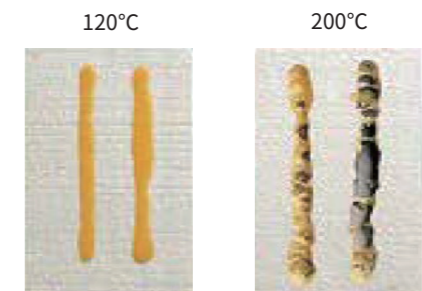
製品名	3762LM	3792LM
製品形態	Q,PG,AE	Q,PG
特長・用途	段ボールの封函などのパッケージング用途に最適。硬質塩ビの接着に。コストパフォーマンスに優れる。	硬質塩ビ、高密度PE・PPなどのプラスチックの接着に。白色半透明の接着剤。
主成分	EVA	EVA
色	白色半透明	白色半透明
接着可能時間 ^{※1} (秒)	40	40
軟化点 ^{※2} (環球法) (°C)	96	81
引張せん断接着強さ (MPa)	2.7	1.9
180度はく離接着強さ (kN/m)	4.7	3.5
UL94	—	—
入れ目	PG: 10kg/AE,Q: 5kg	

上記の値は代表値であり、規格値ではありません。

※ローメルトタイプのPGとAEは接着剤は販売してはいますが、アプリケーターの販売はございません。新規に購入される際には、TC、Qタイプを選択ください。

ローメルトシリーズ

低温塗布タイプのホットメルト接着剤です。においが少なく、120°Cで塗布できるため、火傷の心配が少ない上、熱に弱い材料を傷めません。耐熱性は従来と同等です。



塗布温度の違いによる発泡スチロールへの影響

ホットメルト接着剤の製品形態

種別	Q	TC	AE	PG
直径 (mm)	15	15	12	26
長さ (mm)	203	51	305	76
体積 (cm³)	34	9	34	40
1本あたりの重さ (g)	30	8.5	30	40

上記の値は代表値であり、規格値ではありません

※1 接着可能時間：25°Cの温度下で3mmのビードを300mm×100mm以上の段ボールの中央に引き、手による圧着で50mm×100mmの試験片を接着していき、接着剤が冷えて接着できなくなるまで行う。5分以上冷却した後、破壊試験で50%以上の材料破壊が得られる最大の時間を接着可能時間とする。

※2 軟化点：JISK-6863:1994準拠。所定のリングに試料を充填することにより、直径15.9mm、厚さ6.1mmに成形する。この試験片を水平にグリセリン浴中に置き、試験片中央に3.5g、φ9.5mmの球を置く、浴温を毎分5°Cの割合で上昇させ、試料が軟化し球が試験片を押し破る時の温度を測定する。

